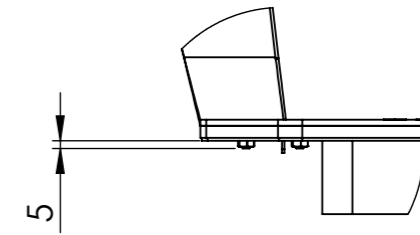
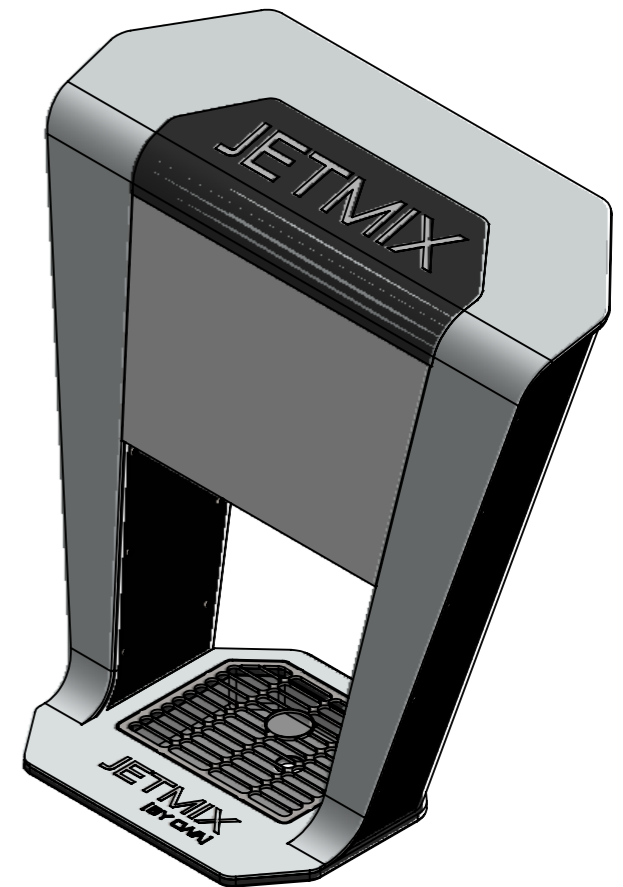
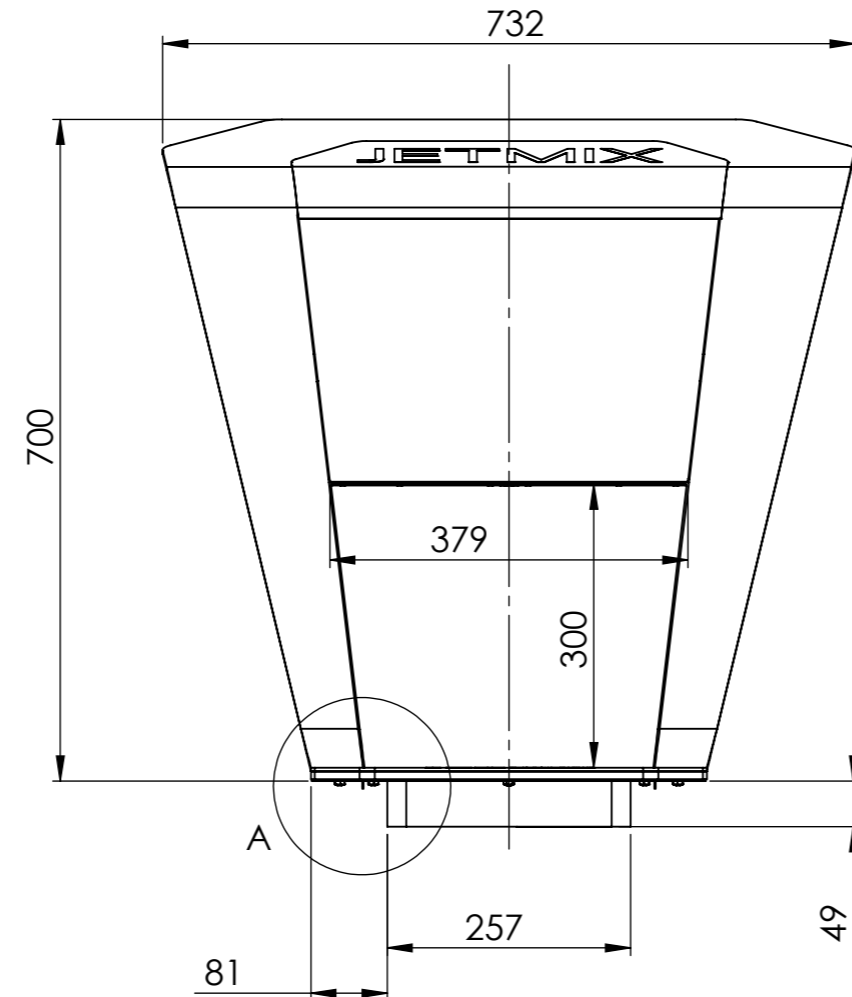
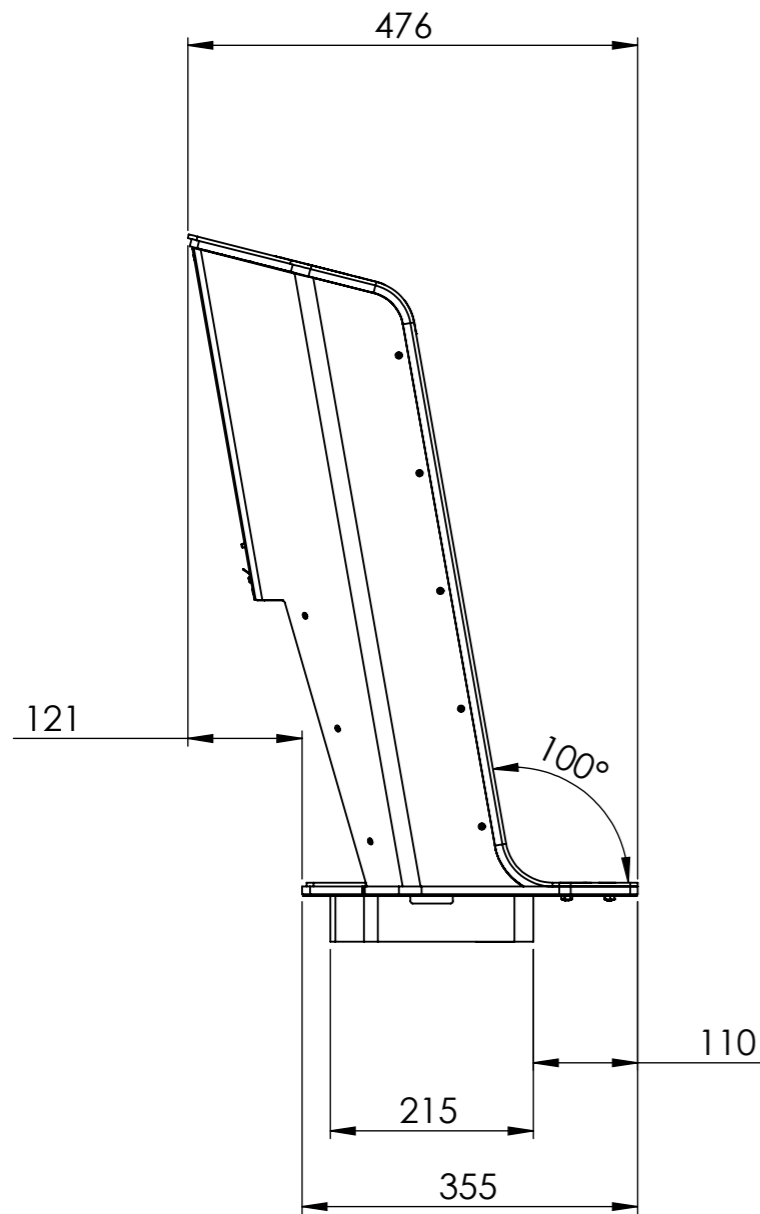


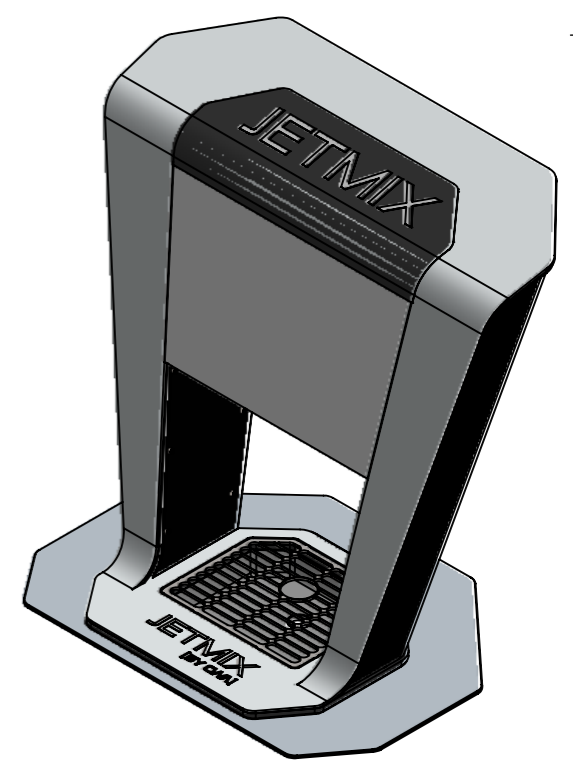
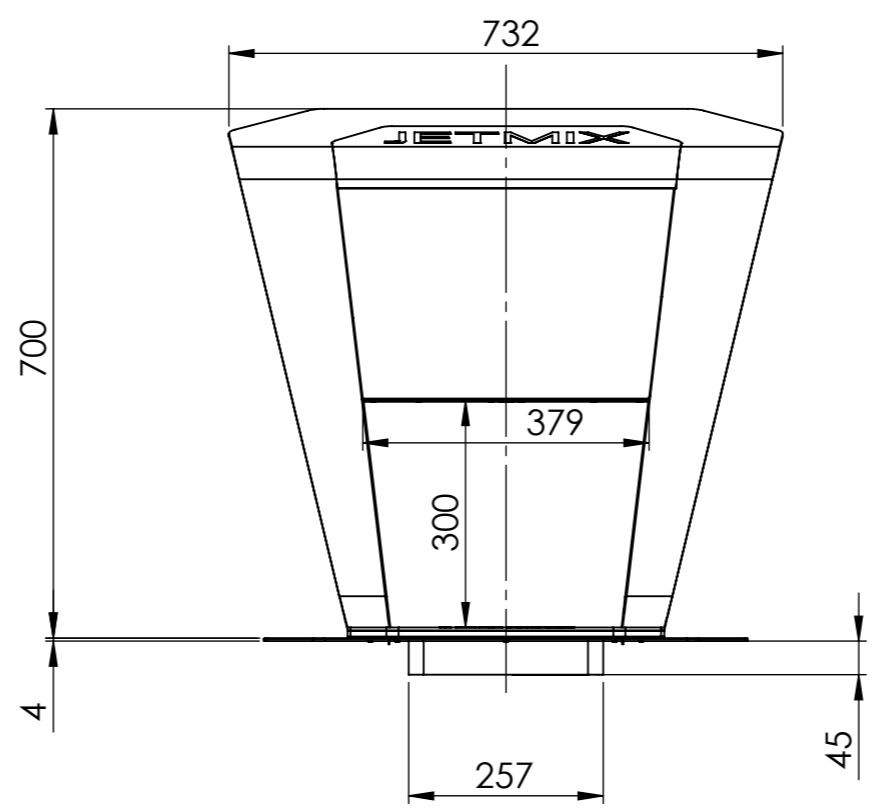
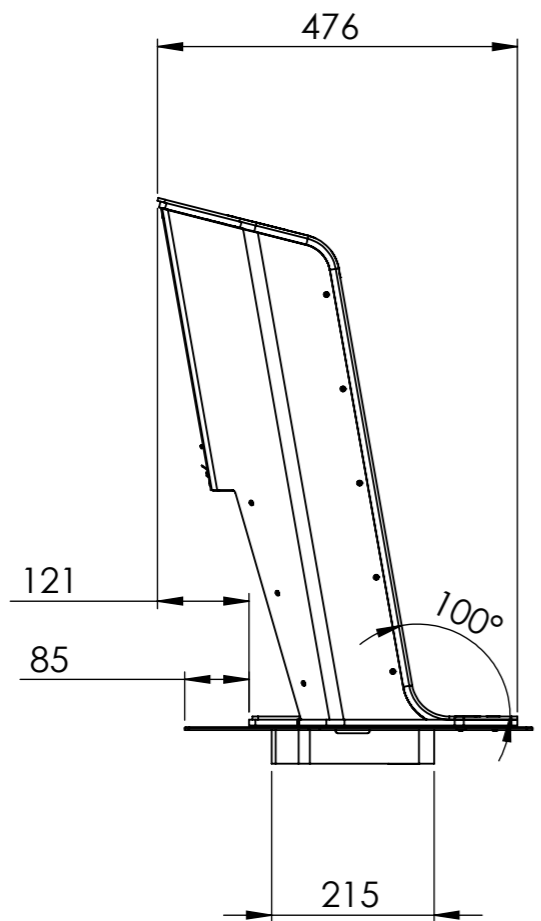
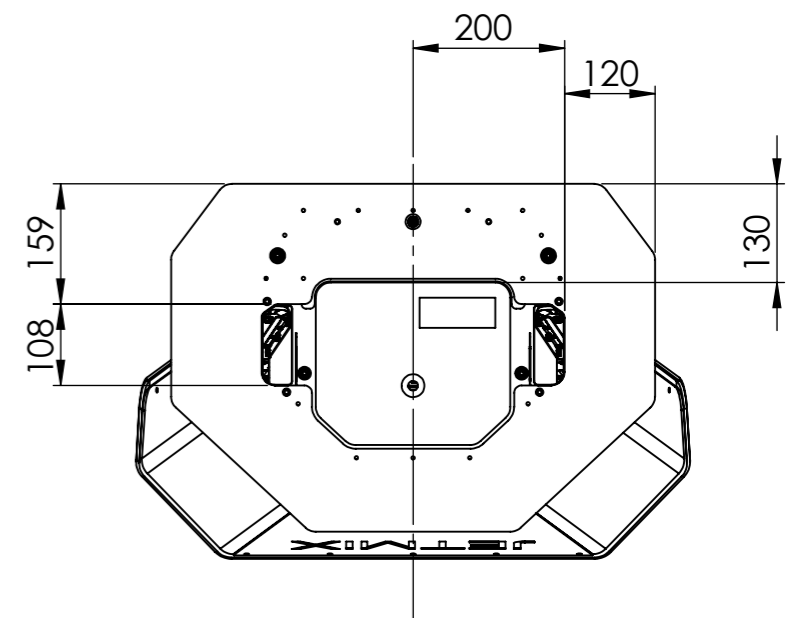
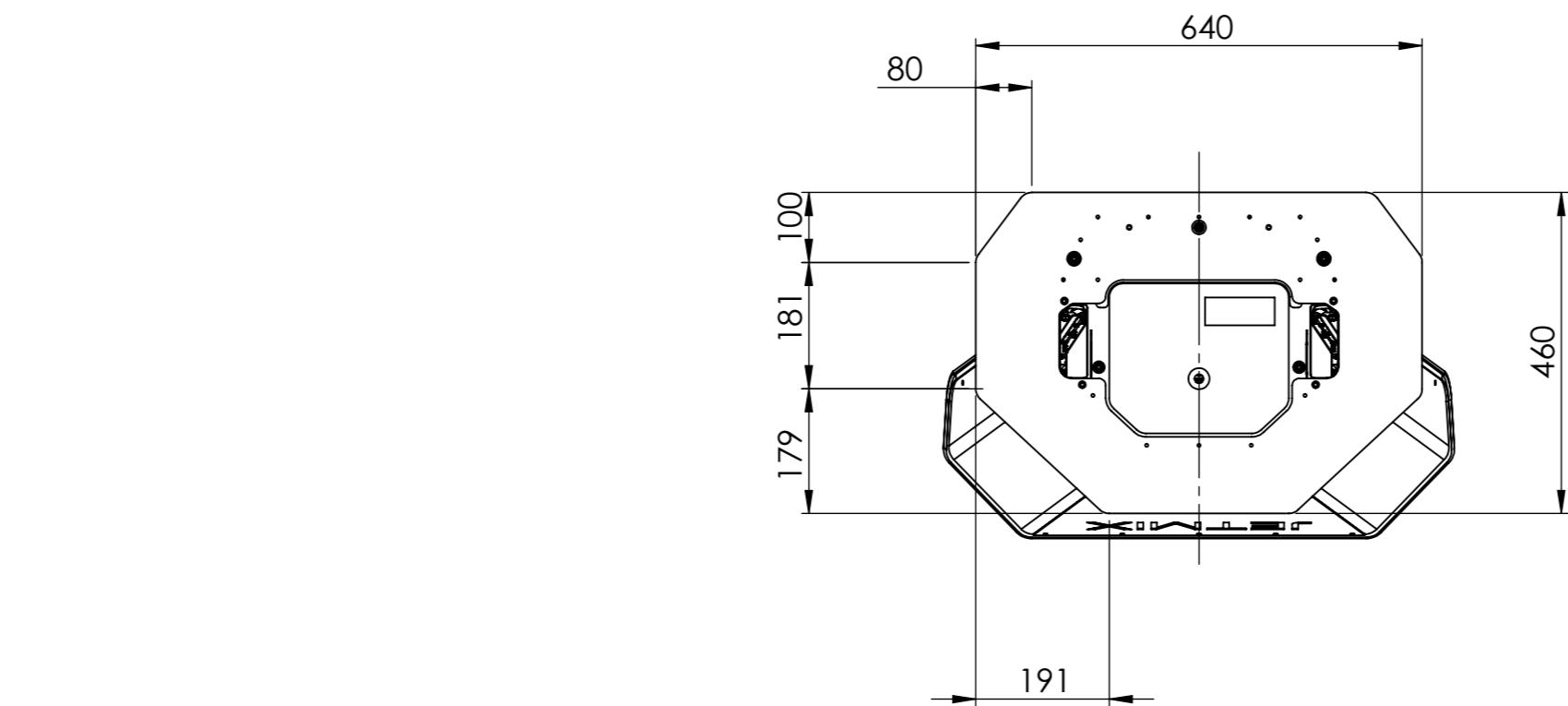
Schrauben stehen ca. 5mm unten heraus
Bohrschablone liegt bei



A (1 : 5)



CWA	Wenn nicht anders angegeben:			Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch dritten Personen zugänglich gemacht werden	Benennung:	
	<ul style="list-style-type: none"> • Einheit: mm • Beschriftung auf Werkstück:- • Toleranz: DIN SO 2768-1-m bzw. 2768-2-k • Werkstückkanten: Scharfe Kanten brechen • Gewindefreistich: DIN 76 -A bzw. -C • Freistich: DIN 509 - E • Oberflächenbeschaffenheit: Rz -(max.) 				MINERAL	
Gezeichnet:	Name:	Signatur:	Datum:	Zeichnungs - Typ:	Zeichnungs - Nr.:	Revision (rev.):
Geprüft:	T. Eickhorst		01.04.2020	Gesamtzeichnung	1543-Einzelmaschine	1
				Maßstab: 1:8	Werkstoff:	Masse [kg]:
					-	
					Seite: 1 von 2	Blattformat: A3



CWA	Wenn nicht anders angegeben:			Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch dritten Personen zugänglich gemacht werden	Benennung:	
	<ul style="list-style-type: none"> • Einheit: mm • Beschriftung auf Werkstück:- • Toleranz: DIN SO 2768-1-m bzw. 2768-2-k • Werkstückkanten: Scharfe Kanten brechen • Gewindefreistich: DIN 76 -A bzw. -C • Freistich: DIN 509 - E • Oberflächenbeschaffenheit: Rz -(max.) 				MINERAL	
Gezeichnet:	Name: T. Eickhorst	Signatur:	Datum: 01.04.2020	Zeichnungs - Typ: Gesamtzeichnung	Zeichnungs - Nr.: 1543-mit Adapterplatte Tresen 1	Revision (rev.):
Geprüft:				Maßstab: 1:10	Werkstoff: -	Masse [kg]:
					Seite: 2 von 2	Blattformat: A3